

FLAT OUT

Titre de la mission/de la problématique

Création d'un outil d'affichage de données pour le contrôle qualité

Présentation de la structure et de son domaine d'activité

Que fait votre entreprise ?

Où est implantée votre entreprise ?

Quels sont vos perspectives d'avenir (technologies, marché, etc.) ?

Quelle démarche mettez-vous en place pour atteindre ces objectifs ? (introduction à la problématique)

1. FLAT OUT est une entreprise implantée près du circuit mythique des 24h du Mans. Nous avons pour vocation première la remise en route de moteur de véhicules de collection.

Soucieux de notre développement nous, sommes également adhérents du réseau iD4CAR.

Notre passion, notre savoir-faire et notre parc machine nous permet de respecter les normes les plus strictes des constructeurs et de répondre à toutes vos demandes spécifiques (conception, fabrication ou assemblage).

Les services proposés par Flat Out sont:

- La rénovation de Haut moteur (Epreuve, surfaçage, Rectification de sièges et de soupapes, préparations moteurs, etc...)
 - L'assemblage et le Reconditionnement (Restauration moteur, contrôle, Allumage, Carburation, Préparations, etc...)
 - la Conception et Fabrication sur mesure (conception 3D, tournage, fraisage, assemblage mécanos soudés).
-

Problème rencontré par l'entreprise et objectifs de la mission

Quel problème rencontrez-vous dans votre démarche ?

Quels sont les objectifs à remplir pour résoudre votre problème ?

Sous quelle forme devra se présenter la réponse finale du solutionneur ?

1. Notre problématique se situe sur l'étape initiale et finale de tous les projets: le contrôle qualité. En effet, cette étape nous permet de guider nos clients sur les opérations à envisager pour la suite et chaque moteur possède ses propres caractéristiques qu'il est souvent
-

compliqué de connaître.

Nous contrôlons une grande diversité de pièces et souvent en unitaire (un moteur de Coccinelle, puis un de Porsche, puis un de Harley Davidson, etc...). Les erreurs sont généralement irréversibles du fait que nos opérations sont principalement de l'enlèvement de matière.

Cette étape de contrôle est également réalisée en fin d'usinage pour vérifier que les restaurations sont conformes.

Nous souhaiterions une solution permettant de:

- compiler des données constructeurs et expérimentales (que nous avons en partie)
- de nous-même alimenter le système
- nous assister dans le contrôle des pièces grâce à un affichage des pièces en éclatés nous indiquant quoi contrôler et avec les informations associées.
- nous permettre d'ajouter des documents d'annotations
- sécuriser la prise des côtes par un module de checking par exemple.
- d'archiver les prises de côtes dans des dossiers.

Nous souhaitons à l'issue de ce projet avoir une solution concrète et opérationnelle.

Modalités de la collaboration (facultatif)

Quelles ressources (humaines ou matérielles) seront mises à disposition du solutionneur durant le projet ?

1. Le solutionneur pourra utiliser notre atelier comme zone de développement et de démonstration de son produit afin d'en faire un outil commercialisable rapidement.
-

Perspectives en cas de succès

L'entreprise donnera quelles suites au projet livré par le solutionneur ?
Y-aura-t-il une collaboration étendue entre l'entreprise et le solutionneur ?

1. L'intérêt pour le solutionneur est de développer une solution "Néo User" dans l'intégration du numérique dans les contrôles qualités et plus largement dans l'affichage de données en
-

surcouche d'information existante ou à créer. Beaucoup de petites entreprises, TPE, PME n'ont pas de solutions simples et clé en main pour répondre à cette problématique. L'idée est d'avoir un module assez simple et une prise en main très accessible. Un point potentiellement important serait d'avoir une solution "plug'n play" répondant aux contraintes de sécurisation de données quand elles sont nécessaire.
