

# QUEL OUTIL DIGITAL METTRE EN PLACE POUR UNE ANIMATION PLUS AGILE DES TÂCHES PRODUCTIVES ?



10 oct.

18 nov.  
2019

## L'ENTREPRISE

La Carrosserie Cantin est un carrossier industriel depuis 1970. Cela fait 3 générations que nous concevons et réalisons des solutions pour le transports de biens et de personnes. Nous sommes situés à la Chaize le Vicomte en Vendée. Notre métier s'étend de la conception à la fabrication de carrosseries spécifiques sur : véhicules industriels (VI), véhicules utilitaires légers (VUL), véhicules spécifiques. Notre parc machines et nos compétences, nous permettent de répondre à une demande très diversifiée en prestations industrielles : débit de tôles et profilés sur table plasma CN, scie à ruban, pliage, mécano-soudure, sablage et peinture (cabines PL), menuiserie bois.

Nous avons amorcé un projet industrie du Futur qui prévoit entre autre un agrandissement de notre surface de production qui devra nous permettre de mieux scinder les différentes activités de l'entreprise, d'optimiser l'organisation et de mieux concentrer les savoir-faire. 5 secteurs distincts :

- La Préparation des semis-finis , dans un parc machines conséquent
- L'Assemblage par mécano-soudure des sous éléments avant montage sur véhicule,
- Le Montage qui fait appel à de nombreuses spécificités et compétences (hydraulique, pneumatique, électricité...),
- Les Traitements de surfaces (sablage, métallisation, et peinture)
- La Réparation des véhicules en SAV ou entretien.

NOUS SOUHAITONS  
METTRE EN PLACE UNE  
SOLUTION PERMETTANT À  
NOS OPÉRATEURS DE  
CONNAÎTRE PRÉCISÉMENT  
LES TÂCHES À EFFECTUER

...

#### Problématiques :

Cette transformation globale de nos ateliers est par conséquent une bonne opportunité pour amorcer la digitalisation de nos îlots de production. Nous avons d'ors et déjà intégré des outils numériques (ERP, machines connectées, etc...). Nous souhaitons donc mettre en place une solution permettant à nos opérateurs de connaître précisément les tâches à effectuer :

- de façon macroscopique, avec un planning, une vue globale des projets et de leur ordonnancement au sein des différents îlots.
- et de façon détaillée, avec les gammes de production (existantes), des plans de débit & d'assemblage et nomenclature, des notices de montage, pour assister les opérateurs dans leurs opérations.

### BÉNÉFICES ATTENDUS ET PERSPECTIVES EN CAS DE SUCCÈS

Cette solution devra également permettre de remonter des informations opérateurs & machines (temps d'exécution, contrôles qualité...) pour suivre l'avancement de production tout en optimisant l'ordonnancement pour prévoir et limiter les retards de livraison clients. Nous pourrons ensuite, ajuster les chiffrages avec des analyses et synthèses précises.

Nous sommes nombreux à rechercher une solution simple et efficace à mettre en place dans nos ateliers d'assemblage. Les problématiques sont relativement communes avec les autres carrosseries, et nous pouvons même imaginer que d'autres industries rencontrent des problématiques équivalentes et pour qui cette solution sera facilement transposable.

Si une solution répond à nos besoins, nous lancerons immédiatement le projet avec une idée de collaboration sur le long terme accompagnant nos projets futurs.



### MODALITÉS DE COLLABORATION

Nous fonctionnerons en mode projet, en équipe de trois personnes afin de définir le cadre de la solution et choisir la meilleure option pour l'ensemble.